POLARIZATION CONVERTING ELEMENT AND PROJECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent number: JP2003240957 Publication date: 2003-08-27

Inventor: HAYASHI SHIGETOSHI
Applicant: SUMITOMO CHEMICAL CO

Classification:

- international: G02B1/11; G02B5/30; G02F1/13; G02F1/1335;

G03B21/00; G02B1/10; G02B5/30; G02F1/13;

G03B21/00; (IPC1-7): G02B5/30; G02B1/11; G02F1/13;

G02F1/1335; G03B21/00

- european:

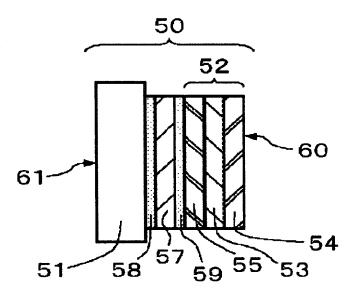
Application number: JP20020046056 20020222 Priority number(s): JP20020046056 20020222

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a

Report a data error here

Abstract of JP2003240957

polarization converting element nearly free from reduction of display quality and to provide a projection type liquid crystal display device having stable display quality by using the polarization converting element. SOLUTION: A polarizing plate 52 formed by sticking a protective film 54 or 55 consisting of a resin having >=130[deg.]C glass transition temperature and <=50*10<SP>-13</SP>cm<SP>2</SP>/dyne photoelastic modulus to at least one surface of a polarizing film 53 consisting of a poly(vinyl alcohol) based resin film is laminated on a transparent glass substrate 51 to form a polarization converting element 50. A retardation plate 57 may be disposed between the transparent glass substrate 51 and the polarizing plate 52. The polarization converting element 50 is disposed in an optical path to form the projection type liquid crystal display device. COPYRIGHT: (C)2003, JPO



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Trees of the state of the state of

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開2003-240957 (P2003-240957A) (43)公開日 平成15年8月27日(2003.8.27)

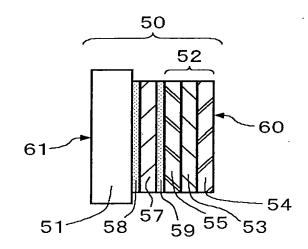
(51) Int. C1.		識別記号		FΙ				テーマコード(参考)
G 0 2 B	5/30			G 0 2 B	5/30			2H049
•	1/11			G 0 2 F	1/13	5 0 5		2Н088
G 0 2 F	1/13	5 0 5			1/1335	5 1 0		2Н091
	1/1335	5 1 0		G 0 3 B	21/00		E	2K009
G 0 3 B	21/00			G 0 2 B	1/10		Α	2K103
	審査請求	未請求 請求項の数7 OL (全9頁)						
(21)出願番号	特願2002-46056 (P2002-46056)			(71) 出願人	000002093 住友化学工業株式会社			
(22)出願日	平成14年2月22日(2002. 2. 22)				大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号			
(22) Шиж П	1 1/211-2/1221 (2002. 2. 22)			(72) 発明者				томоо 3
				(15/)6 /11			番片	号 住友化学工業株式
				(74)代理人	1000932	85		
			1		弁理士	久保山	隆	(外2名)
								最終頁に続く

(54) 【発明の名称】偏光変換素子及び投射型液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 表示品位の低下が少ない投射型液晶表示装置 を与える偏光変換素子を提供し、さらにそれを用いて、 表示品位の安定した投射型液晶表示装置とする。

【解決手段】 ポリビニルアルコール系樹脂フィルムか らなる偏光フィルム55の少なくとも片面に、130℃ 以上のガラス転移温度と50×10⁻¹³cm²/dyne以下の 光弾性係数を有する樹脂からなる保護フィルム54又は 55が貼合された偏光板52が、透明ガラス基板51に 積層されてなる偏光変換素子50が提供される。透明ガ ラス基板51と偏光板52の間には、位相差板57を積 層することもできる。この偏光変換素子50を光路中に 配置した投射型液晶表示装置も提供される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリビニルアルコール系樹脂フィルムから なる偏光フィルムの少なくとも片面に、130℃以上の ガラス転移温度及び 5 0 × 1 0 -13 cm² / dyne以下の光弾 性係数を有する樹脂からなる保護フィルムが貼合された 偏光板が、透明ガラス基板に積層されてなることを特徴 とする偏光変換素子。

1

【請求項2】偏光フィルムは、ポリビニルアルコール系 樹脂フィルムに二色性染料が吸着配向したものである請 求項1に記載の偏光変換素子。

【請求項3】透明ガラス基板/偏光フィルム/保護フィ ルムの順番で積層されている請求項1又は2に記載の偏 光変換素子。

【請求項4】偏光フィルムの透明ガラス基板側表面に、 前記保護フィルムと同じか又は異なる第二の保護フィル ムが貼合され、これらの保護フィルム、偏光フィルム及 び第二の保護フィルムで偏光板が構成されている請求項 3に記載の偏光変換素子。

【請求項5】透明ガラス基板と偏光板の間に位相差板が 積層されている請求項3又は4に記載の偏光変換素子。

【請求項6】外側に配置された保護フィルムの最外面に 反射防止層を有する請求項3~5のいずれかに記載の偏

【請求項7】請求項1~6のいずれかに記載の偏光変換 素子が光路中に配置されていることを特徴とする投射型 液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、投射型液晶表示装 置に好適に用いられる偏光変換素子に関するものであ る。また本発明は、この偏光変換素子を用いた投射型液 晶表示装置にも関係している。

[0002]

【従来の技術】投射型液晶表示装置は、液晶プロジェク 夕とも呼ばれ、パーソナルコンピュータやテレビなどの 画面を拡大してスクリーンに写し出すことができる装置 として広く使用されている。そして、かかる投射型液晶 表示装置には、透明基板に直線偏光板や位相差板が積層 されている偏光変換素子などの光学素子が多く用いられ ている。

【0003】投射型液晶表示装置には、単板式でカラー フィルターからの分光光を直接拡大する形式のもの、三 原色に分光した後それぞれの光に対応する透過型液晶セ ルを通過させる形式のもの、三原色に分光した後それぞ れの光に対応する反射型液晶セルで反射させる形式のも のなどがある。ここでは、現在主流を占めている三原色 対応の透過型液晶セルを用いる投射型液晶表示装置につ いて、図1を参照しながらその構成の概略を説明する。

【0004】このような投射型液晶表示装置は通常、光

ている。光源系10は、白色光源11、UV・IRカッ トフィルター12及び集光レンズ13を有しており、こ の例では、白色光源llからの白色光Lを集光レンズl 3で集光し、さらにUV・1Rカットフィルター12で 紫外線及び赤外線をカットして、反射・分光系20へ送 るようになっている。白色光源11には通常、メタルハ ライドランプや高圧水銀ランプなどの高輝度ランプが用 いられる。なお、図示は省略するが、光源系10には偏 光ビームスプリッター(PBS)を配置し、自然光をほ 10 ぼ偏光光にして反射・分光系20へ送る形式が一般的で ある。

【0005】反射・分光系20は、4種のダイクロイッ クミラー21,22,23,24、二つの全反射ミラー 25,26、それぞれ赤色光R、緑色光G及び青色光B に対応する液晶セル27R、27G及び27B、入射側 偏光変換素子28R、28G及び28B、出射側偏光変 換素子29R、29G及び29B、並びに集光レンズ3 0 R、30G及び30Bを有している。

【0006】そして、第一のダイクロイックミラー21 は、光源系10からの白色光しを受けて、赤色光R及び 緑色光Gのみを透過するものであり、ここを透過した赤 色光R及び緑色光Gは、第二のダイクロイックミラー 2 2へと送られる。第一のダイクロイックミラー21で反 射した青色光Bは、第一の全反射ミラー25へと送ら れ、ここで反射した後、青用の集光レンズ30B、入射 側偏光変換素子28B、液晶セル27B及び出射側偏光 変換素子29Bを通って、第三のダイクロイックミラー 23へと送られる。

【0007】第二のダイクロイックミラー22は、赤色 30 光Rのみを透過するものであり、第一のダイクロイック ミラー21を透過した赤色光Rと緑色光Gのうち、第二 のダイクロイックミラー22を透過した赤色光Rは、赤 用の集光レンズ30R、入射側偏光変換素子28R、液(晶セル27R及び出射側偏光変換素子29Rを通過し て、第二の全反射ミラー26へと送られる。また、第二 のダイクロイックミラー22で反射した緑色光Gは、緑 用の集光レンズ30G、入射側偏光変換素子28G、液 晶セル27G及び出射側偏光変換素子29Gを通って、 第三のダイクロイックミラー23へと送られる。

40. 【0008】第三のダイクロイックミラー23は、青色 光Bのみを透過するものであり、第一の全反射ミラー 2 5から反射してきた青色光Bは、第三のダイクロイック ミラー23をそのまま透過し、また第二のダイクロイッ クミラー22から反射してきた緑色光Gは、第三のダイ クロイックミラー23で反射し、それぞれ第四のダイク ロイックミラー24へと送られる。第四のダイクロイッ クミラー24は、緑色光G及び青色光Bのみを透過する ものであり、第三のダイクロイックミラー23からの緑 色光G及び青色光Bはここをそのまま透過し、第二の全 源系10、反射・分光系20及び拡大投射系40を有し 50 反射ミラー26からの赤色光Rはここで反射して、それ

ぞれ拡大投射系40へと送られる。

【0009】なお、ここでは、最初に青色光を分光し、次に赤色光と緑色光を分光する形式を示したが、ダイクロイックミラーの組合せにより、分光の順番は任意に変更できる。

【0010】拡大投射系40は、投射レンズ41を有し ており、ここでそれぞれの光に対応する画像が拡大され て、スクリーン42へ拡大像を投影することになる。な お、各色に対応する液晶セル27R,27G,27Bの 入射側偏光変換素子28R,28G,28B、及び出射 側偏光変換素子29R,29G,29Bは、液晶セル2 7R, 27G, 27Bに貼合して用いられることもある が、通常は、液晶セル27R, 27G, 27Bと間隔を 置いて配置されており、この間隔は冷却用の通風路とな る。また、入射側偏光変換素子28R.28G.28B は、集光レンズ30R,30G,30Bに貼合されてい ることもあり、それとは間隔を置いて配置されることも ある。偏光変換素子28R,28G,28B,29R, 29G, 29Bを液晶セル27R, 27G, 27Bや集 光レンズ30R, 30G, 30Bから離間して配置する 20 場合は、直線偏光板をガラスなどの補強材に貼合した形 で用いられる。

【0011】このような投射型液晶表示装置においては、各液晶セル27R,27G,27Bは、それぞれ2枚の偏光変換素子、すなわち入射側偏光変換素子28R,28G,28B及び出射側偏光変換素子29R,29G,29Bの間に配置されている。これらの偏光変換素子28,29には、上述のとおり、直線偏光板をガラスなどの補強材に貼合したものが用いられている。

【0012】ここで直線偏光板は、特定振動方向の偏光 30 光のみを透過し、それと直交する方向の偏光光を遮断するものであり、ポリピニルアルコール系樹脂フィルムに二色性色素を吸着配向した偏光フィルムがこれに該当するが、ポリビニルアルコール系樹脂フィルムだけでは機械的特性や耐久性に劣るため、その両面にトリアセチルセルロースのようなセルロース系樹脂からなるフィルムを保護のために貼合したものが用いられている。また、直線偏光板に位相差板を積層し、これを偏光変換素子28,29として用いることもあるが、この場合も、上記偏光フィルムの両面にセルロース系樹脂からなる保護フィルムを貼合して直線偏光板とし、そこに位相差板を積層したものが用いられる。そして偏光変換素子28,29は、画像をスクリーンに拡大して投射するのに必要な光量の光が透過するため、発熱が大きい。

[0 0 1 3]

【発明が解決しようとする課題】投射型液晶表示装置においては、小さい面積の液晶セルにより形成された画像を拡大して投射するために、前述したメタルハライドランプや高圧水銀ランプの如き高輝度の光源が用いられている。そのため、偏光変換素子の偏光板に入射する光量 50

も非常に強く、また、直線偏光板に吸収されて熱に変換される光もかなり多いため、使用中の偏光変換素子は高温となる。高温状態では、偏光板の熱収縮のため、投射画像に色ムラが発生しやすい。

【0014】かかる偏光変換素子の高温化を防ぐため、通常、空冷ファンなどによって冷却される場合が多い。しかし、空冷ファンの振動音の制約から充分な空冷ができていないことがある。また、最近の投射型液晶表示装置には、より小さく、より明るくすることが求められ、偏光変換素子に入射する単位面積あたりの光量がますます高くなっている。それに伴って、偏光変換素子の温度上昇も増長され、投射される画像の色ムラ発生等、表示品位の低下が顕著になってきた。

【0015】そこで本発明者は、表示品位の低下が少ない投射型液晶表示装置を与え得る偏光変換素子を開発すべく鋭意研究を行った結果、偏光フィルムの少なくとも片面に特定の保護フィルムを貼合することで、表示品位の低下が少ない投射型液晶表示装置を与えることを見出し、本発明に至った。

[0016]

【課題を解決するための手段】すなわち本発明は、偏光フィルムの少なくとも片面に、130 $^{\circ}$ 以上のガラス転移温度及び 50×10^{-13} cm²/dyne以下の光弾性係数を有する樹脂からなる保護フィルムが貼合された偏光板が、透明ガラス基板に積層されてなる偏光変換素子を提供するものである。また本発明によれば、この偏光変換素子が光路中に配置されている投射型液晶表示装置も提供される。

[0017]

【発明の実施の形態】本発明では、偏光フィルムの少な くとも片面に特定の保護フィルムを貼合して偏光板と し、これを透明ガラス基板に積層して、投射型液晶表示 装置に好適な偏光変換素子とする。ここで用いる保護フ ィルムは、ガラス転移温度が130℃以上で光弾性係数 が 5.0×1.0^{-13} cm² / dyne以下の樹脂からなるものであ る。また偏光フィルムは、ポリビニルアルコール系樹脂 フィルムからなるものであって、具体的には、ポリビニ ルアルコール系樹脂フィルムに、二色性色素、すなわち 二色性染料又はヨウ素が吸着配向されたものが挙げられ る。保護フィルムと偏光フィルムは、接着剤を介して積 層される。なお本明細書では、ポリビニルアルコール系 樹脂フィルムに二色性色素が吸着配向された状態のもの を "偏光フィルム"と呼び、その片面又は両面に保護フ ィルムが貼合された状態のものを"偏光板"ないしは "直線偏光板"と呼んで、両者を区別することとする。

【0018】本発明に係る偏光変換素子の具体例を図2 〜図5に断面模式図で示す。以下、これらの図を参照しながら、説明を進めていく。

【0019】図2の例では、透明ガラス基板51に感圧接着剤58を介して偏光板52が積層され、偏光変換素

20

子50が構成されている。偏光板52は、偏光フィルム53と、その両面に貼合された第一の保護フィルム54及び第二の保護フィルム55とで構成されている。そして本発明では、第一の保護フィルム54及び第二の保護フィルム55のうち、少なくとも一方を、ガラス転移温度が130℃以上で、光弾性係数が50×10⁻¹³cm²/dyne以下の樹脂フィルムとする。もちろん、第一の保護フィルム54及び第二の保護フィルム55の両方を、上記のガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂フィルムとすることもできる。少なくとも空気と触れる側、すなわち第一の保護フィルム54は、上記のガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂フィルムとするのが好ましい。反対側の保護フィルム55を他の樹脂フィルムで構成する場合は、130℃よりも低いガラス

転移温度及び/又は50×10⁻¹³cm²/dyneよりも大き

い光弾性係数を有するものでよく、例えば、通常の偏光

板に保護フィルムとして広く用いられているトリアセチ

ルセルロースやジアセチルセルロースのような、セルロ

ース系の樹脂などが使用できる。

【0020】図2に示すような配置において、透明ガラス基板51側に位置する第2の保護フィルム55を省略することもでき、この場合の例を図3に示す。この例では、偏光フィルム53の片面に保護フィルム54が貼合されていない面に、感圧接着剤58を介して透明ガラス基板51を積層して、偏光変換素子50が構成されている。この場合は、保護フィルム54を、上記のガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂フィルムで構成する。

【0021】偏光板52は、感圧接着剤を介して透明ガラス基板51に積層され、偏光変換素子とされるが、さらに位相差板を積層することもできる。この場合の例を、図4及び図5に示す。

【0022】図4は、図2に示した層構成に位相差板5 7を加え、それに伴って第二の感圧接着剤59を加えた 構造になっている。すなわち、透明ガラス基板51に、 感圧接着剤58を介して位相差板57が積層され、さら にその位相差板57の透明ガラス基板51と反対側の面 には、偏光フィルム53の両面に第一の保護フィルム5 4及び第二の保護フィルム55が貼合された偏光板52 の一方の面が、感圧接着剤59を介して積層され、偏光 変換素子50が構成されている。この場合も、図2につ いて説明したのと同様、第一の保護フィルム54及び第 二の保護フィルム55のうち少なくとも一方を、ガラス 転移温度が130℃以上で、光弾性係数が50×10 ⁻¹³cm²/dyne以下の樹脂フィルムとする。もちろん、第 一の保護フィルム54及び第二の保護フィルム55の両 方を、上記のガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さ い樹脂フィルムとすることもできる。少なくとも空気と 触れる側、すなわち第一の保護フィルム54は、上記の ガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂フィルムとするのが好ましい。

【0023】図5は、図3に示した層構成に位相差板57を加え、それに伴って第二の感圧接着剤59を加えた構造になっている。すなわちこの例では、偏光フィルム53の片面に保護フィルム54を貼合して偏光板52とし、その保護フィルム54が貼合されていない面に、感圧接着剤59を介して位相差板57を積層し、さらにその位相差板57の偏光板52が貼合された面と反対側の面に、感圧接着剤58を介して透明ガラス基板51を積層して、偏光変換素子50が構成されている。この場合は、保護フィルム54を、上記のガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂フィルムで構成する。

【0024】図2~図5に示した例において、透明ガラス基板51は、例えば、光学的に等方性のガラス平板であってもよいし、ガラス平板の一方の面又は両面にダイクロイックコート層を有し、特定波長範囲の光のみを透過し、他の波長範囲の光は透過しないトリミングフィルターなどであってもよい。透明ガラス基板51の材質は、例えば、ソーダガラス、珪酸ガラス、ホウ珪酸ガラス、クラウンガラス、チタンケイ酸ガラス、石英ガラスのほか、熱伝導率の高いサファイアガラスや水晶ガラスなどであってもよい。透明ガラス基板51の厚みは、通常0.3~2㎜程度である。また、透明ガラス基板51の面積は、目的とする投射型液晶表示装置のサイズによって適宜選択される。

【0025】本発明では、偏光フィルム53の少なくとも片面に、特定の保護フィルムが貼合される。偏光フィルム53それ自体は、従来からの投射型液晶表示装置に30 用いられているものでよく、先に述べたとおり、ポリビニルアルコール系樹脂フィルムに、二色性色素、すなわち二色性染料又はヨウ素が吸着配向されたものであるが、投射型液晶表示装置にはとりわけ、二色性染料を吸(着配向させたいわゆる染料系偏光フィルムが、耐久性に優れることから好ましく用いられる。偏光フィルム53の厚みは、通常6~50μm程度である。

【0026】偏光フィルム53の片面に保護フィルム54を貼合する場合は、当該保護フィルム54を、また偏光フィルム53の両面に保護フィルム54を、また偏光フィルム53の両面に保護フィルム54、55を貼合40する場合は、その少なくとも一方、好ましくは空気と触れる側となる第一の保護フィルム54を、ガラス転移温度が130℃以上で、光弾性係数が50×10⁻¹³cm²/dyne以下の樹脂フィルムとする。保護フィルム54を構成する樹脂のガラス転移温度は、好ましくは140℃以上であり、また光弾性係数は、好ましくは10×10⁻¹³cm²/dyne以下である。このように、ガラス転移温度が高くて光弾性係数の小さい樹脂からなる保護フィルムを用いることにより、偏光フィルムの熱変形や歪に起因して生じる保護フィルムの位相差ムラを防止することができる。保護フィルム54を構成する樹脂のガラス転移

温度が130° を下回る場合は、保護フィルムの熱変形が顕著になる。また、その光弾性係数が 50×10^{-13} c m^2 /dyneより大きくなると、熱により生じた歪に起因して新たな位相差が発生し、偏光が乱れるため、画像に色ムラが発生しやすい。保護フィルム 54のガラス転移温度の上限に特別な制限はなく、例えば、ガラス転移温度が300° 程度の樹脂であってもよい。また、光弾性係数の下限にも特別な制限はなく、例えば、光弾性係数が 0.1×10^{-13} cm²/dyne 程度の樹脂であってもよい。

【0027】なお、光弾性とは、等方性、すなわち複屈 折が0である物質に外力を加えて内部に応力を起こさせ ると、光学的異方性を呈し、複屈折を示すようになる現 象をいう。物質に作用する応力(単位面積あたりに作用 する力)を σ とし、複屈折を Δ nとした場合に、応力 σ と複屈折 Δ nは理論的には比例関係にあって、

$\Delta n = C \sigma$

と表すことができ、このCが光弾性係数である。換言すれば、物質に作用する応力 σ を横軸にとり、その応力が作用したときの複屈折 Δ nを縦軸にとると、理論的には両者の関係は直線となり、この直線の勾配が光弾性係数である。

【0028】本発明で規定する高いガラス転移温度及び 小さい光弾性係数を有する樹脂として、具体的には、変 性ポリカーボネート樹脂フィルム、ノルボルネンのよう な環状オレフィンをモノマーとする環状ポリオレフィン 系樹脂フィルムなどが挙げられる。変性ポリカーボネー ト樹脂フィルムとしては、例えば、帝人(株)製の"ピュ アエースWR"(商品名;ガラス転移温度約223℃、 光弾性係数約 4.5×1.0^{-13} cm²/dyne) などがある。ま た環状ポリオレフィン系樹脂フィルムとしては、例え ば、ジェイエスアール(株)製の"アートン"(商品名; ガラス転移温度約170℃、光弾性係数約4×10⁻¹³c m²/dyne)、積水化学工業(株)製の"エスシーナ"(商 品名;ガラス転移温度約140℃、光弾性係数約6×1 0⁻¹³cm²/dyne) や "SCA40" (商品名;ガラス転移温 度約 1 4 0 ℃、光弾性係数約 6 × 1 0 ⁻¹³ cm² / dyne) な どがある。

【0029】保護フィルム54, 55の厚みは、通常 $20\sim200\mu$ m 程度であり、好ましくは 30μ m 以上、また好ましくは 120μ m 以下である。本発明で規定する高いガラス転移温度及び小さい光弾性係数を有する樹脂フィルムを保護フィルムとする場合、その厚みはより好ましくは 60μ m 以下である。保護フィルム54, 55の面内位相差は小さい方が好ましく、例えば 50μ 以下、さらには 30μ 0 m以下であるのが好ましい。

【0030】本発明で規定する高いガラス転移温度及び小さい光弾性係数を有する保護フィルムを偏光フィルム53に貼合する際には、例えば、ポリビニルアルコール系接着剤層、ウレタン系接着剤層、エポキシ系接着剤層などを介して貼合される。一方、偏光フィルム53の片

面には、上記の高いガラス転移温度及び小さい光弾性係数を有する保護フィルムを貼合し、他面には、130 ℃より低いガラス転移温度及び/又は 50×10^{-13} cm²/dyneより大きい光弾性係数を有する保護フィルム、例えばセルロース系の樹脂フィルムを保護フィルムとして貼合する場合、後者の保護フィルムと偏光板55との貼合は、例えば、ポリビニルアルコール系接着剤層を介して行われる。

【0031】図4及び図5に示したように、偏光板52に加えて位相差板57を積層する場合、この位相差板57は、通常の投射型液晶表示装置に用いられるのと同様のものでよく、一般には高分子フィルムからなるものが用いられる。かかる位相差板を構成する高分子としては、例えば、ポリカーボネート樹脂、トリアセチルセルロースやジアセチルセルロースのようなセルロース樹脂、ポリサルホン樹脂、ポリエーテルサルホン樹脂、ポリエチレンテレフタレートのようなポリエステル樹脂、ポリイミド樹脂、ポリアミド樹脂、ポリアリレート樹脂、ノルボルネンのような環状オレフィンをモノマーとする環状ポリオレフィン樹脂、ポリビニルアルコール樹脂などからなるものが挙げられる。これらの樹脂からなるフィルムを、例えば、一軸方向に延伸することによって、位相差板とすることができる。

【0032】位相差板57を構成する高分子フィルムは、1枚であってもよいし、2枚以上が積層されたものであってもよい。2枚以上の高分子フィルムが積層された位相差板の例としては、レターデーションが等しい高分子フィルムを互いの遅相軸がある角度で交わるように積層することにより、広い波長範囲にわたってほぼ等しいレターデーションが得られるようにした、いわゆる広帯域位相差フィルムが挙げられる。位相差板57の厚みは、通常20~1,000μm程度であり、好ましくは20~150μm程度である。

【0033】位相差板57は通常、それを積層した偏光 変換素子50が配置される光路の光に対して1/2波長 のレターデーションを示すものであるのが有利である。 具体的には、赤色の光路に用いる偏光変換素子の位相差 板については、レターデーションが290~320nm、 とりわけ300~310nmであり、赤色の光に対して1 / 2 波長板として機能するものが好ましい。緑色の光路 に用いる偏光変換素子の位相差板については、レターデ ーションが260~290nm、とりわけ270~280nmであり、緑色の光に対して1/2波長板として機能す るものが好ましい。また、青色の光路に用いる偏光変換 素子の位相差板については、レターデーションが210 ~240nm、とりわけ220~230nmであり、青色の 光に対して1/2波長板として機能するものが好まし い。また位相補償板として、富士写真フィルム(株)製の "ワイドビュー"フィルム(商品名)や、日本石油化学 (株)製の"日石LCフィルム" (商品名)のような、基

材樹脂フィルムに液晶性物質が塗布配向されているフィルムを、さらに積層してもよい。

【0034】偏光板52と位相差板57とは、感圧接着 剤59を介して積層される。感圧接着剤とは、押さえる だけで他物質の表面に接着し、またこれを被着面から引 き剥がして除去できる粘弾性体であって、粘着剤とも呼 ばれるものである。感圧接着剤には、アクリレート系感 圧接着剤、ウレタン系感圧接着剤、ゴム系感圧接着剤な どがあるが、これらのなかから、透明で光学的に等方性 のものを選択して用いればよい。なかでも、アクリレート系の感圧接着剤が好ましく用いられる。

【0035】偏光板52と位相差板57は、入射する偏光光と出射すべき偏光光との関係で両者の光軸がなす角度を適宜選択すればよく、例えば、偏光板52の吸収軸と位相差板57の遅相軸がほぼ45度の角度で交わる形態や、偏光板52の吸収軸と位相差板57の遅相軸がほぼ67.5度の角度で交わる形態などが挙げられる。また、偏光板52と位相差板57は、通常、面積がほぼ同じであり、それぞれの面積は、透明ガラス基板51の面積とほぼ同じか、又はそれよりもやや小さくするのが好ましい。

【0036】本発明の偏光変換素子50においては、その最外面に反射防止層を有しているのが好ましい。例えば、図2~図5に示すように、偏光フィルム53の上に保護フィルム54が積層されている場合は、その保護フィルム54の最外面60に反射防止層を設けることができる。なお、位相差板57が最外層となる場合には、その位相差板の最外面に反射防止層を設けることができる。さらには、反射防止層を有する透明フィルムを積層して、最外層を反射防止層としてもよい。ここで反射防止層は、空気層との界面における反射光を低減する層であり、その反射光に起因する迷光の発生を防止する。反射防止層を有する面の反射率は、2%以下であるのが好ましく、さらには1%以下であるのがより好ましい。

【0037】反射防止層としては、通常使用されているもの、例えば、金属、金属酸化物及び金属フッ化物から選ばれる単層又は多層のものが挙げられる。金属としては、例えば、銀などが挙げられ、金属酸化物としては、例えば、酸化ケイ素、酸化アルミニウム、酸化チタン、酸化タンタル、酸化イットリウム、酸化ジルコニウムな 40 どが挙げられ、金属フッ化物としては、例えば、弗化マ*

*グネシウムなどが挙げられる。この反射防止層は、単層であってもよいし、2層、3層、4層又はそれ以上の層からなる多層であってもよい。反射防止層の厚みや、それが多層である場合の各層の厚みは、その層数、各層に用いる物質の屈折率などにより、適宜選択される。偏光フィルムの片面に保護フィルムが積層され、その保護フィルムの表面に反射防止層を有する直線偏光板を用いて、保護フィルムとは反対側の偏光フィルム表面に、感圧接着剤を介して透明ガラス基板又は位相差板を積層することもできる。

【0038】本発明の偏光変換素子は、透明ガラス基板51とは反対側の最外面60、ここに反射防止層を有する場合はその反射防止面、における接触角度が80度以上であるのが好ましく、さらには100度以上の接触角度を有するものがより好ましい。ここでいう接触角度は、液体として水を用いた場合の値である。偏光変換素子の空気に触れる面での接触角度が80度未満であると、ゴミ等の微粒子が付着しやすいので、そのような表面を有する偏光変換素子を用いた投射型液晶表示装置は、長期間にわたって使用した場合に、コントラストが低下しやすい傾向にある。接触角度の上限は180度である。

【0039】偏光フィルムの片面に保護フィルムが積層され、その保護フィルムの表面に反射防止層が形成され、その反射防止層を有する面が、ここで規定する接触角度を満足する場合、かかる反射防止層を有する直線偏光板は、そのまま本発明の偏光変換素子に用いることができる。ただし、通常の反射防止層の多くは、ここで規定する接触角度を有していないので、この場合には、反射防止層の上面にフッ素化合物からなる層を設けるとよい。

【0040】このために用いるフッ素化合物は、接触角度を80度以上にし得るものであれば特に限定されず、(表面の汚染を防止するために通常用いられるもの、例えば、含フッ素シラン化合物などを挙げることができる。このようなフッ素化合物は、表面に指紋などの汚れが付着するのを防止するために、通常用いられるものである。かかる含フッ素シラン化合物として、具体的には例えば、下記一般式(I)で示されるものが挙げられる。【0041】

30

【0042】式中、 R° は炭素数 $1\sim16$ の直鎖状又は 分岐状パーフルオロアルキル基を、X はヨウ素原子又は 水素原子を、Y は水素原子又は低級アルキル基を、Z は フッ素原子又はトリフルオロメチル基を、 R° は加水分 解可能な基を、 R° は水素原子又は不活性な一価の有機 基を、a、b、c及びdはそれぞれ独立に0~200の 整数を、eは0又は1を、mは0~2の整数を、nは0 ~2の整数を、pは1以上の整数をそれぞれ表す。

【0043】より具体的には、例えば、下式(11)で示50 され、分子量が約4,500の含フッ素シラン化合物が

\$i-(OCH3)3

11

挙げられる (これらの含フッ素シラン化合物について * [0044] は、例えば、特開平 1-294709 号公報参照)。

> $C_3F_7 - (OCF_2CF_2CF_2)_{24} - O(CF_2)_2 - [CH_2CH]_0 - H$ (II) \$i-(OCH₃)₃

【0045】本発明の偏光変換素子50においては、透 明ガラス基板51のフィルムが積層されていない側の最 外面61にも、反射防止層を設けることが好ましい。ま た、この面に、例えば上記のような含フッ素シラン化合 物の層を設けて、接触角度を80度以上とすることもで 10 触角度は、110度であった。 きる。

【0046】本発明の偏光変換素子は、投射型液晶表示 装置(液晶プロジェクタ)に好適に用いることができ る。例えば、投射型液晶表示装置において、白色光源か らの白色光の光路中や、白色光を分光した後の赤色光、 緑色光、青色光である各原色光の光路中に挿入して用い ることができる。

【0047】具体的には、図1に示したような投射型液 晶表示装置であれば、各三原色に対応する液晶セル27 R, 27G, 27Bの入射側偏光変換素子28R, 28 G, 28B、及び出射側偏光変換素子29R, 29G, 29日の少なくとも一つとして用いることができる。 偏 光変換素子が、図2~図5に示すように、偏光板52の 保護フィルム54が最外面を形成している場合、通常 は、偏光板52側が液晶セル27R.27G.27Bの 面に向くように配置される。この場合の投射型液晶表示 装置は、白色光源11と、その光源11からの白色光し を赤色光R、緑色光G及び青色光Bの三原色の光に分光 するためのダイクロイックコート層を有する光学部品 (通常、ダイクロイックミラーと呼ばれる) 21.2 2, 23, 24と、液晶セル27R, 27G, 27B と、光路中に配置された本発明の偏光変換素子とを有す るものとなる。

[0048]

【実施例】以下、具体的な例を示して本発明をさらに詳 細に説明するが、本発明はこの例によって限定されるも のではない。

【0049】 実施例1

一軸延伸ポリビニルアルコールフィルムに二色性染料で あるシー・アイ・ダイレクト・オレンジ39とシー・ア 40 イ・ダイレクト・レッド81が吸着された染料系偏光フ ィルムの両面に、積水化学工業(株)から入手した厚み 40 μm の環状ポリオレフィン系樹脂フィルムである "SCA40" (商品名;ガラス転移温度約140℃、光弾 性係数約6×10⁻¹³cm²/dyne) を、それぞれ接着剤を 介して貼合し、偏光板を作製した。この偏光板の片面 に、蒸着により反射防止層を形成した。この反射防止層 の上に、下式に相当する分子量が約4,500 の含フッ 素シラン化合物を塗布した。

[0050]

 $C_3F_7 - (OCF_2CF_2CF_2)_{24} - O(CF_2)_2 - [CH_2CH]_0 -$

【0051】得られた含フッ素シラン化合物塗布面の接

【0052】片面に反射防止処理が施されたガラス板の 反射防止処理されていない面に、レターデーション値2 25 nmの位相差板〔住友化学工業(株)製の"スミカラ イトSEF460225B "〕、上記反射防止層付き偏光板の順 で、かつ上記偏光板の反射防止層が表面に露出するよう にして、それぞれ感圧接着剤を介して貼合し、偏光変換 素子とした。この際、偏光板の吸収軸と位相差板の遅相 軸が、45度の角度で交わるように配置した。

【0053】この偏光変換素子は、図4に示す層構成を 20 有し、第一の保護フィルム54及び第二の保護フィルム 55がいずれも、130℃以上のガラス転移温度及び5 0×10⁻¹³cm²/dyne以下の光弾性係数を有する樹脂か らなり、最も外側となる第一の保護フィルム54の最外 面には、反射防止層及び含フッ素シラン化合物の層がこ の順で設けられており、一方、透明ガラス基板51側の 最外面61にも、反射防止層が設けられている。この偏 光変換素子を投射型液晶表示装置の青チャンネルにセッ トして使用すれば、青色の面内色ムラが小さいものとな る。

[0054]

【発明の効果】本発明によれば、偏光フィルムの少なく とも片面に、130℃以上のガラス転移温度及び50× 10⁻¹³cm²/dyne以下の光弾性係数を有する樹脂からな る保護フィルムを貼合し、それを透明ガラス基板に積層 して偏光変換素子が構成されており、この偏光変換素子 を用いた投射型液晶表示装置は、長期間にわたり使用し た場合であっても、投射画像の表示品位を良好に保つこ とができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】投射型液晶表示装置の構成例を示す図である。

【図2】本発明に係る偏光変換素子につき、層構成の一 例を示す断面模式図である。

【図3】本発明に係る偏光変換素子につき、層構成の別 の例を示す断面模式図である。

【図4】本発明に係る偏光変換素子につき、層構成のも う一つ別の例を示す断面模式図である。

【図5】本発明に係る偏光変換素子につき、層構成のさ らにもう一つ別の例を示す断面模式図である。

【符号の説明】

50 10 ……光源系、

11 白色光源、

12……UV・IRカットフィルター、

13 ……集光レンズ、

20……反射・分光系、

21, 22, 23, 24 ダイクロイックミラー、

25,26……全反射ミラー、

27R, 27G, 27B……透過型液晶セル、

28R, 28G, 28B ······入射側偏光変換素子、

29R, 29G, 29B……出射側偏光変換素子、

30R, 30G, 30B……集光レンズ、

40……拡大投射系、

4 1 ……投射レンズ、

42……スクリーン、

L ·······白色光(光源光)、

R赤色光、

G……緑色光、

B……青色光、

50 ……偏光変換素子、

51……透明ガラス基板、

5 2 …… 偏光板、

5 3 …… 偏光フィルム、

54……第一の保護フィルム、

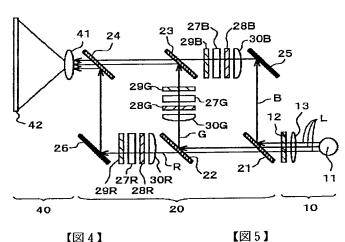
10 55……第二の保護フィルム、

5 7 ……位相差板、

5 8 , 5 9 ……感圧接着剤、

60,61……偏光変換素子の最外面。

【図1】

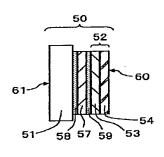




52

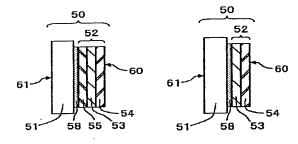
59 55 53

50



[図2]

【図3】



フロントページの続き

F ターム (参考) 2H049 BA02 BA06 BA26 BB03 BB22 BB27 BB43 BB44 BB45 BB49 BB51 BB65 BC14 BC22 2H088 EA14 HA13 HA18 HA21 HA24

MA02 MA20

2H091 FA05X FA05Z FA08X FA08Z FA14Z FA26Z FA41Z FD06

LA04 LA17 MA07

2K009 AA04 BB02 BB11 BB24 CC06

DD02 DD03

2K103 AA01 AA05 AA12 AB06 BC16

BC51

THIS PAGE BLANK (USPTO)